

Kaiser. Performance counts.



S12 **S10**
ALLROAD

KAISER MOBIL-SCHREITBAGGER

LEISTUNG UND EFFIZIENZ

WENN LEISTUNG ZÄHLT.

Die neueste Modellgeneration der KAISER Mobil-Schreitbagger S10 und S12 Allroad setzt wiederum Maßstäbe in Leistung und Effizienz.

Evolution des bisherigen Technologieführers

Der S10 und S12 Allroad wurde in mehreren Bereichen weiterentwickelt. Kernmerkmale sind beispielsweise die optimierte Hydraulikleistung kombiniert mit einem entsprechenden Kühlsystem für intensivste Anwendungen als Multifunktions-Trägergerät. Modernste Motortechnologien mit mehr Varianz und Auswahl in den Motorentypen bieten ausreichend Leistungsreserven und bilden nach wie vor den Maßstab in dieser Tonnenklasse. Zusätzlich wurde durch ein vergrößertes Tankvolumen die Betriebszeit verlängert.

Standfest auch in Extremlagen

Hier bilden KAISER Mobil-Schreitbagger seit jeher die Referenz der Branche. Neu: Durch die erhöhte maximale Verstellmöglichkeit der Radlafetten wird eine Wattiefe von 2,45 Metern erreicht.



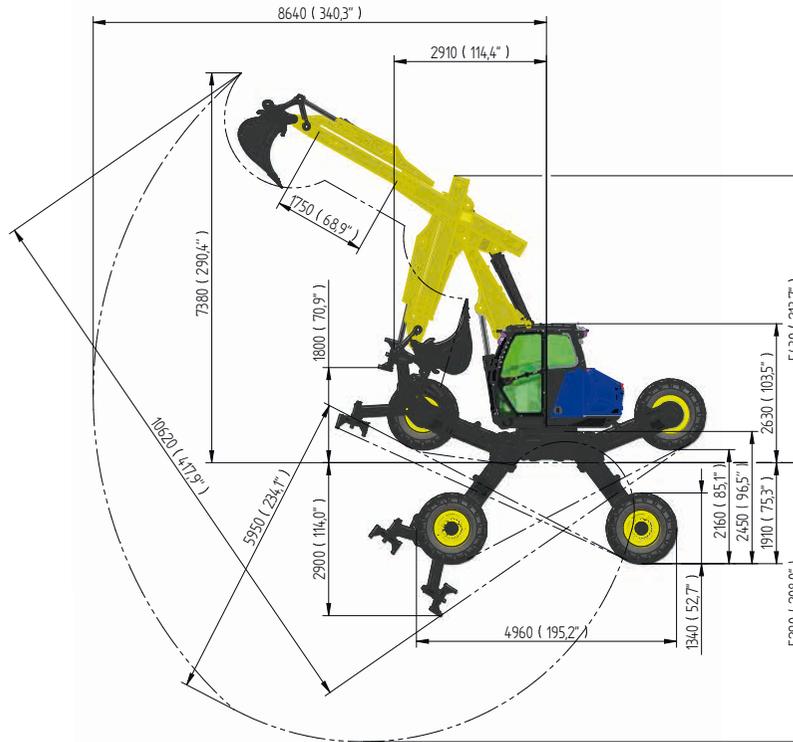


WENN
LEISTUNG
ZÄHLT

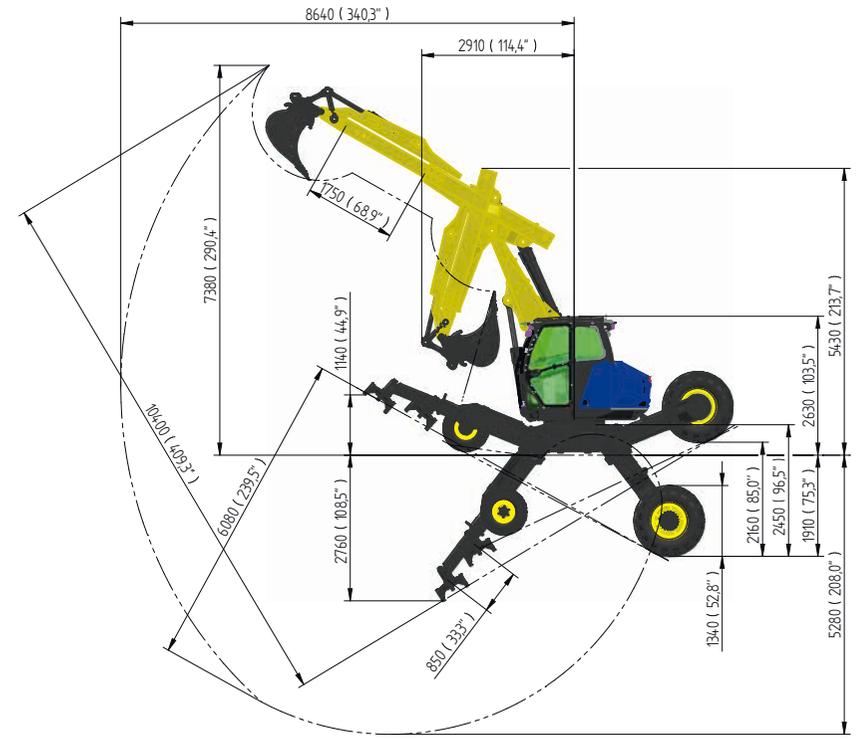
S12 ALLROAD

S10

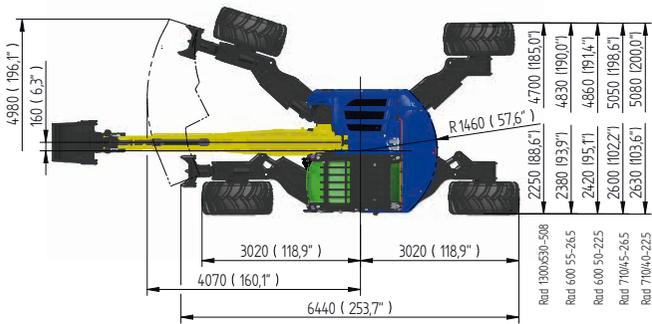
Grabkurve KAISER S12 Allroad



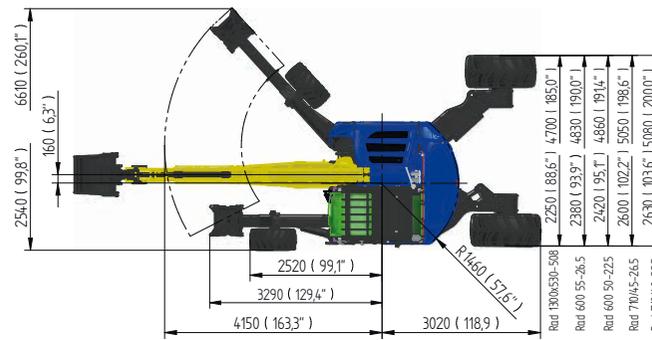
Grabkurve KAISER S10



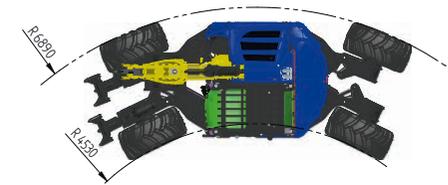
Unterwagen KAISER S12 Allroad



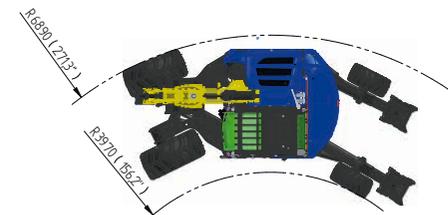
Unterwagen KAISER S10



Wendekreis KAISER S12 Allroad



Wendekreis KAISER S10



TECHNISCHE DATEN S10/S12

Motor

Motorversion HP Perkins 1204J-E44TTA	Abgasnorm: EU2016/1628 Stufe V; US EPA Tier4 final max. Leistung: 140 kW / 190 PS @ 2000 U/min Drehmoment: 815 Nm @ 1400 U/min
Perkins 1204J-E44TA	Abgasnorm: EU2016/1628 Stufe V; US EPA Tier4 final max. Leistung: 110 kW / 155 PS @ 2000 U/min Drehmoment: 560 Nm @ 1400 U/min
Motorversion HP Perkins 1204E-E44TTA	Abgasnorm: EU97/68 Stufe IIIB; US EPA Tier4 Interim max. Leistung: 129 kW / 175 PS @ 2000 U/min Drehmoment: 750 Nm @ 1400 U/min
Perkins 1104D-E44TA	Abgasnorm: EU97/68 Stufe IIIA; US EPA Tier3 max. Leistung: 106 kW / 144 PS @ 2000 U/min Drehmoment: 558 Nm @ 1400 U/min
Spannung	24 V
Hubraum	4400 ccm
Serviceintervall	500 Betriebsstunden
Tankinhalt Diesel (Betriebstank / Chassistank)	390 l (140/250)
Nutzvolumen AdBlue Tank	19 Liter

Kabine

Kabine	ROPS ISO3471 / FOPS ISO3449 geprüfte Sicherheitskabine, Frontscheibe unterstützt, integrierte Arbeitsscheinwerfer
Fahrersitz	Luftgefederter Komfortsitz mit Beckengurt Luftgefederter GRAMMER Superkomfortsitz mit Kopfstütze (Option), Vierpunktgurte (Option)
Klimatisierung	Zentrales Bedienelement für Heizung und Klimaanlage (Option)
Steuerung	Joysticks mit den Armkonsolen und Sitz schwingend
Kamera	Heck- und Seitenkamera

Leistungsdaten

Hubkraft	3 m 9500 kg 4 m 6600 kg 6 m 4000 kg
Losbrechkraft (ISO6015)	111 kN
Reisskraft (ISO6015)	78 kN
Wattiefe hydraulischer Unterwagen (Option)	2.45 m
Fahrgeschwindigkeit	stufenlos, 0-15 km/h, zweistufig, 0-15 km/h, je nach Typ und Reifendimension
Gewicht S10	ab 12 800 kg
Gewicht S12 Allroad	ab 14 200 kg

Hydraulik

Fördermenge Arbeitspumpe	max. 350 l/min	320 bar
Fördermenge Fahrpumpe	max. 180 l/min	400 bar
Fördermenge Lüfterpumpe	max. 44 l/min	200 bar
Hydrauliksystem	Drei-Kreis LS / LUDV-System mit Flowsharing, optional Vierkreissystem (ROTOline)	
Pumpensteuerung	Bosch Rexroth LUDV-System mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung	
Mode-Auswahl	drei individuell anpassbare Leistungsmodi und Fahrerprofile für wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten	
Drehzahleinstellung	stufenlose Anpassung der Einstellung über den gesamten Drehzahlbereich	
Filterierung	Rücklauffilter 10 µm Feinfilter 1 µm	
Kühlsystem	3-Kreis-Kühlsystem, Kühler übereinander angeordnet mit Umkehrlüfter zur Reinigung der Kühler stufenloser, hydraulisch angetriebener Lüfter	
Zylinder	mit Pendelaugen Hub- und Stielzylinder mit Rohrbruchsicherung (ISO8643) Unterwagenzylinder mit entsperrenen Rückschlagventilen	
Kreis I	max. 180 l/min	120-320 bar
Kreis II	max. 40 l/min	120-320 bar
Kreis III (Option)	max. 80 l/min	120-320 bar
ROTOline (Option)	max. 220 l/min	100-350 bar
Kreis Schnellwechsler		
Seilwindenkreis Standard	max. 40 l/min	320 bar
Seilwindenkreis Highflow	max. 100 l/min	320 bar
Rücklauf		
Leckölleitung (Option)		

Schwenkwerk

Antrieb	Drehmomentsteuerung im offenen Kreislauf, Radialkolbenmotor mit Federspeicherbremse
Schwenkgeschwindigkeit	0-9 U/min stufenlos
Schwenkmoment	57 000 Nm
Drehkranz	Modul 10 mit gehärteten Oberflächen
Bremse	Negativhaltebremse sperrbar



Liechtenstein, Österreich, Italien,
Finnland, Slowakei und USA.
Was bedeuten 6 internationale
Produktionsstandorte und ein Netzwerk
von über 100 Vertriebs- und
Servicepartnern weltweit?
Kundennähe und regionale
Betreuung!

FÜR IHREN EINSATZ DAS PASSENDE KAISER-PRODUKT

MOBIL-SCHREITBAGGER



S10 und S12 stehen für die aktuellste Generation der KAISER Mobil-Schreitbagger. Sie setzen Massstäbe in Leistung und Effizienz.

S12 Allroad



S10



Das «Kraftpaket» in der 10-Tonnen-Klasse.

S8



Bewährte Robustheit mit der Motorgeneration der EU Stufe IIIA.

S2



Perfekt abgestimmt auf den Einsatz im Bahnumfeld.

S22RR

ZWEIWEGBAGGER

FAHRZEUGE FÜR DIE KANALREINIGUNG UND INDUSTRIELLE ENTSORGUNG



Recycling



Kanalreinigung



Klarwasseraufbereitung



Trockensaugen



Hydrovac

Mit der internationalen Fokussierung auf moderne Umwelttechnologien gewinnen leistungsstarke und effiziente Fahrzeuge für die Kanalreinigung und industrielle Entsorgung zunehmend an Bedeutung. Die KAISER Gruppe ist das weltweit führende Unternehmen dieser Branche.